Métaux à couler

Tritan

Titane grade 1
Norme : DIN 17862, DIN EN ISO 22674
min. 99,5 % titane
Un alliage très facile à couler, à condition d'utiliser une machine de coulée adéquate.
Dentaurum propose, sous l'appellation Tritan, du titane pur sous la forme de plots cylindriques de différentes tailles. Ces plots peuvent être directement utilisés dans les machines à couler autocast. Chaque plot porte l'inscription Tritan, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le Tritan atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

- teneur en oxygène extrêmement faible. Très bonne coulabilité
- 5 unités de poids différentes pour un dosage précis
- très grande pureté

Indications : couronnes et bridges, superstructures supportées par des implants, coulée sur modèle

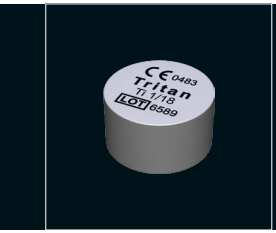
Hauteur du cylindre	Poids du lingotin	REF	Quantité
11,8 mm	18 g	**100-100-50**	250 g
14,3 mm	22 g	**100-101-50**	500 g
14,3 mm	31 g	**100-102-50**	500 g
14,3 mm	36 g	**100-103-50**	500 g
15,8 mm	40 g	**100-105-50**	500 g

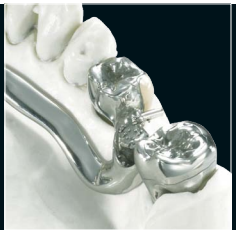
CE 0483

Caractéristiques techniques

0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$	460 MPa
Résistance à la traction R_m	560 MPa
Dureté	200 HV 10
Module d'élasticité E	110 GPa
Densité	4,5 g/cm³
Point de fusion	1.668 °C
CDT 25–500 °C	9,6 x 10^{-6} K^{-1}

L.O.M. LASER OPTIMIZED MATERIAL





rematitan® M

Titane grade 4
Norme : DIN 17862, DIN EN ISO 22674
min. 99,5 % titane
Dentaurum propose, sous l'appellation rematitan® M du titane pur sous la forme de plots cylindriques.
Ces plots peuvent être directement utilisés dans les machines à couler autocast. Chaque plot porte l'inscription rematitan® M, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le rematitan® M atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

- élasticité, limite d'allongement et résistance à la traction plus élevées
- très grande pureté

Indications : superstructures supportées par des implants, coulée sur modèle

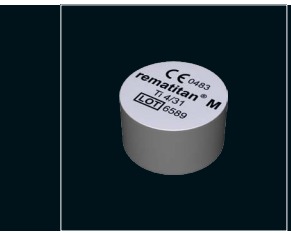
Hauteur du cylindre	Poids du lingotin	REF	Quantité
14,3 mm	31 g	**100-107-00**	1.000 g

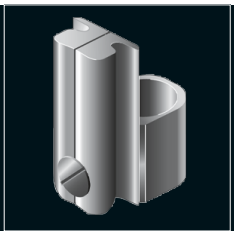
CE 0483

Caractéristiques techniques

0,2% Limite d'allongement $R_{p0,2}$	600 MPa
Résistance à la traction R_m	680 MPa
Dureté	210 HV 10
Module d'élasticité E	120 GPa
Densité	4,5 g/cm³
Point de fusion	1.668 °C

L.O.M. LASER OPTIMIZED MATERIAL





Revêtements

Trinell

Revêtement spinelle spécialement conçu pour la coulée du titane (couronnes & bridges).
Convient pour la chauffe rapide.
Avantages du produit :
- oxydation des pièces coulées extrêmement minime
- excellente précision d'ajustage, même dans le cas de pièces prothétiques volumineuses
- à usage universel (avec toute machine de coulée pour titane)
- grande fiabilité du fait d'une dureté améliorée

Norme : DIN EN ISO 15912
Type 1
Classe 1, 2

Temps de travail	6 min
Enfournement	linéaire, direct à température finale
Température finale	870–900 °C
Couleur	jaune

REF 107-654-00	7 kg (28 x 250 g)

Trinell, liquide de mélange

Il faut env. 1.000 ml de liquide de mélange pour 7 kg de revêtement.

REF 107-653-00	1 l

Trinell, liquide de mélange spécial « rapide »

Il faut env. 1.000 ml de liquide de mélange pour 7 kg de revêtement.

REF 107-655-00	1 l

rematitan® Plus

Revêtement universel pour le titane. Convient dans tous les domaines.

Avantages du produit :

- peut être utilisé aussi bien pour la réalisation de châssis que celle de couronnes ou de bridges de toutes sortes
- gestion de l'expansion au moyen des deux liquides de mélange (châssis/couronnes & bridges)
- réaction du matériau réfractaire et du titane fondu en grande partie inhibée
- à base de substances réfractaires

Norme : DIN EN ISO 15912
Type 1, 2
Classe 1

Temps de travail	3–4 min
Enfournement	linéaire
Température finale	1.000 °C
Résistance à la pression	5–8 MPa
Couleur	blanc

REF 107-600-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 107-610-00	8 kg (32 x 250 g)

rematitan® Plus, liquide pour coulée sur modèle

Il faut env. 3.200 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.
N.B. : Le liquide de mélange craint le gel !
Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 107-601-00	1 l

rematitan® Plus, liquide pour couronnes et bridges

Il faut env. 3.200 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.
N.B. : Le liquide de mélange craint le gel !
Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 107-602-00	1 l

rematitan®, durcisseur à froid

Pour durcir les modèles en revêtement rematitan® Plus.

- manipulation simple
- produit respectant l'environnement
- pour obtenir des modèles rematitan® Plus durs, aux arêtes résistantes
- meilleure adhérence des préformes en cire

REF 167-305-00	1 l

Revêtements

rematitan® Plus speed

Revêtement universel pour le titane. Convient dans tous les domaines.

Avantages du produit :

- chauffe rapide possible aussi bien pour les châssis que pour les couronnes & bridges
- peut être mis en oeuvre aussi avec un simple four de préchauffage
- avec système stabilisateur breveté
- mise en oeuvre facile (un seul liquide de mélange)

Norme : DIN EN ISO 15912
Type 1, 2
Classe 1, 2

Temps de travail	4–5 min
Enfournement	linéaire, direct à température finale
Température finale	950 °C
Résistance à la pression	9–10 MPa
Couleur	rouge

REF 107-620-00	20 kg (80 x 250 g)

rematitan® Plus speed, liquide de mélange

Il faut env. 2.800 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.
N.B. : Le liquide de mélange craint le gel !
Le mettre à l'abri pendant la saison froide.

REF 107-625-00	1 l

rema® Form, cylindres

Système en plastique résistant aux chocs ; permet une mise en revêtement rapide.

Taille	ø	Hauteur	Couleur	REF	Quantité
petite	71/96 mm	54,5 mm	vert	**127-306-00**	1 pièce
moyenne	80,5/96 mm	54,5 mm	rouge	**127-307-00**	1 pièce
grande	78/96 mm	70 mm	bleu	**127-308-00**	1 pièce

rema® Form, socle, lisse

Convient pour tous les cylindres de coulée et cuvettes à dupliquer Dentaurum (tailles : petite/moyenne/grande).

REF 127-309-00	1 pièce

Cônes de coulée

Pour machines de coulée rematitan®/autocast.
Matériau : Plastique

REF 090-027-00	5 pièces

Cylindres élastiques pour système de mise en revêtement rematitan®

- réutilisables
- les cylindres sont positionnés sur les socles correspondants, en fonction de leur taille

Taille	REF	Quantité
3	**106-840-00**	1 pièce
6	**106-841-00**	1 pièce
9	**106-842-00**	1 pièce

Cylindres – acier inoxydable

- résistent aux hautes températures
- robustes

Taille	ø	Hauteur	REF	Quantité
3	48 mm	55 mm	**106-801-00**	1 pièce
6	65 mm	55 mm	**106-802-00**	1 pièce

Socles avec cône de coulée

- pour cylindres de coulée métalliques ou élastiques
- en plastique massif

Taille	REF	Quantité
3	**106-850-01**	1 pièce
6	**106-851-01**	1 pièce
9	**106-852-01**	1 pièce

Revêtements – accessoires

Bagues de positionnement

• assurent la jonction entre le socle et le cylindre de coulée métallique

Taille	REF	Quantité
3	**106-845-00**	1 pièce
6	**106-846-00**	1 pièce
9	**106-847-00**	1 pièce

Kera-Vlies®

Garnitures (sans amiante) pour les cylindres métalliques (couronnes & bridges).

• Kera-Vlies® est désormais disponible dans une qualité encore meilleure sur le plan biologique.
Les directives les plus strictes en matière de médecine du travail sont ainsi parfaitement respectées
• permet la libre expansion du revêtement
• la bande Kera-Vlies® ne se consume pas au contact du feu et ne dégage aucune vapeur nocive
• démoulage facile après la coulée

Epaisseur x largeur	Longueur	REF	Quantité
1,0 x 50 mm	25 m	**127-250-00**	1 pièce
2,0 x 50 mm	15 m	**127-251-00**	1 pièce

Fils en rouleaux rematitan®

Titane grade 1
Norme : DIN 17850
Pour soudages au laser
Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage au laser,
notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan-hyrax® Maxi – 12).

ø	Longueur	REF	Quantité	
0,40 mm / 16	2 m	**528-039-50**	1 pièce	●
0,70 mm / 28	2 m	**528-040-50**	1 pièce	●

CE 0483

L.O.M. LASER OPTIMIZED MATERIAL

Fils en tige rematitan®

Titane grade 1
Norme : DIN 17850
Pour soudages au laser.
Recommandé comme fil de renfort pour les disjoncteurs palatins en titane fixes (Titan-hyrax® Maxi – 12).

ø	Longueur	REF	Quantité	
1,00 mm / 39	à 100 mm	**528-041-00**	10 pièces	●
1,20 mm / 47	à 100 mm	**528-042-00**	10 pièces	●

CE 0483

L.O.M. LASER OPTIMIZED MATERIAL

Fils en tige rematitan®

Titane grade 4
Norme : DIN 17850
Pour soudages au laser.
Recommandée pour axes de verrou.

ø	Longueur	REF	Quantité	
1,50 mm / 59	50 mm	**528-050-00**	1 pièce	●

CE 0483

L.O.M. LASER OPTIMIZED MATERIAL

Attachements et accessoires

Fils en tige rematitan®

Titane grade 1
Norme : DIN 17850
Pour soudages au laser.

ø laminé	Longueur	REF	Quantité
0,25 x 3,0 mm / 10 x 118	à 100 mm	**528-044-00**	10 pièces
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	**528-043-00**	10 pièces

CE 0483

L.O.M. LASER OPTIMIZED MATERIAL

Barres rematitan®

Titane grade 4
La section des barres rematitan® est identique à celle des barres en acier inoxydable.
Toutes les pièces auxiliaires correspondantes peuvent être utilisées.

Désignation	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	REF	Quantité
Barre macro et cavalier et rétention	40 x 2,1 x 3,0 mm	**210-010-00**	1 pièce
Barre coulissante macro et cavalier et rétention	40 x 2,1 x 3,0 mm	**210-011-00**	1 pièce
Cavalier macro et rétention		**210-012-00**	1 paire
Barre micro et cavalier et rétention	40 x 1,6 x 2,25 mm	**210-020-00**	1 pièce
Barre coulissante micro et cavalier et rétention	40 x 1,6 x 2,3 mm	**210-021-00**	1 pièce
Cavalier micro et rétention		**210-022-00**	1 paire

CE 0483

Support de parallélisation pour barres

Disponible en 2 modèles pour barres résilientes et barres non résilientes.

Version	Largeur	REF	Quantité
micro	1,6 mm	**210-023-00**	1 pièce
macro	2,1 mm	**210-013-00**	1 pièce

Paralas

Appareil pour la technique de soudage au laser permettant le positionnement et la fixation suivant un axe défini.
Avec deux supports de parallélisation pour barres : 1,6 mm (REF 210-023-00) et 2,1 mm (REF 210-013-00)

REF 090-520-00	1 pièce

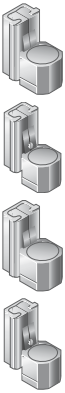
Attachements rematitan®

Attachements intra-coronaux en forme de T qui peuvent être activés et échangés. 2 modèles : 90°/36°.
Solidarisation sans contrainte pour les matériaux grâce à la technique de soudage au laser.
Technique de coulée pour les 2 modèles par l'intermédiaire de la partie femelle en matière plastique.

- attachements en titane pur
- idéals pour le soudage au laser
- actionnables par vis
- peuvent être raccourcis d'env. 40 %
- faible hauteur de la partie mâle de l'attachement
- partie mâle échangeable
- autre possibilité de coulée par l'intermédiaire de la partie femelle en matière plastique
- autre possibilité de collage de la partie mâle dans le châssis métallique
- absence de surcharge thermique de l'attachement grâce au soudage au laser

Dimensions de la matrice :
Hauteur 5,4 mm
Largeur 2,8 mm
Profondeur 1,6 mm

Désignation	REF	Quantité
90° complet Ti-Ti	**240-010-00**	1 pièce
36° complet Ti-Ti	**240-020-00**	1 pièce
90° complet Ti-plastique	**240-012-00**	1 pièce
36° complet Ti-plastique	**240-022-00**	1 pièce

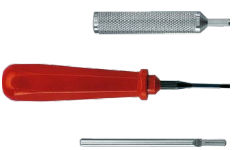


Attachements et accessoires

Accessoires de glissière rematitan®

Tous les composants de la glissière rematitan® peuvent être commandés séparément.

Désignation	REF	Quantité
Partie femelle plastique	**240-030-00**	1 pièce
Partie femelle titane	**240-031-00**	1 pièce
Partie mâle 90°	**240-015-00**	1 pièce
Partie mâle 36°	**240-025-00**	1 pièce
Boîtier de remplacement	**240-035-00**	1 pièce
Vis activatrice	**240-036-00**	1 pièce
Boulon conique	**240-037-00**	1 pièce
Support de parallélisation	**240-040-00**	1 pièce
Tournevis activateur	**240-041-00**	1 pièce
Clé pour boulon conique	**240-042-00**	1 pièce



Attachements rematitan®, set de démarrage

REF 240-001-00	1 kit

Conditionnement :

1 x Support de parallélisation	REF 240-040-00
1 x Tournevis activateur	REF 240-041-00
1 x Clé pour boulon conique	REF 240-042-00

Coffret de finition rematitan®

REF 135-500-00	1 kit

rematitan® est un matériau à la fois malléable et résistant, qui exige une façon de procéder particulière, lors de la phase de finition et de polissage.
Le coffret de finition contient tous les outils importants, nécessaires à cet effet en dentisterie.
On trouvera dans le mode d'emploi joint au coffret une description du déroulement des opérations et des différents outils utilisés au fur et à mesure.

Comprenant :

- Disque de séparation Supercut ST, ø 40 mm (1 pièce)
- Disques de séparation Supercut STM, ø 26 mm (2 pièces)
- Disques de séparation TX, ø 22 mm (5 pièces)
- Fraise en métal dur, mini (1 pièce)
- Fraise en métal dur, midi (1 pièce)
- Fraise en métal dur, maxi (1 pièce)
- Fraise en métal dur, maxi plus (1 pièce)
- Instrument abrasif Aloxin, violet, conique (1 pièce)
- Instrument abrasif Aloxin, violet, bouton (1 pièce)
- Bande de toile émeri – 500 – (70 cm)
- Meules de polissage caoutchouc gris, disques (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, disques (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, lentilles (4 pièces)
- Meules de polissage caoutchouc rouges, cylindriques (4 pièces)
- Brosses à polir, ø 21 mm (4 pièces)
- Brosse à polir, ø 60 mm, Chungkin, à deux rangées (1 pièce)
- Brossette-pinceau (1 pièce)
- Pâte à polir Tigre brillant (60 g)
- Mandrins pour disques et pastilles (6 pièces)
- Mandrin pour cylindres (1 pièce)
- Mandrin pour bande de toile émeri (1 pièce)

Applications : titane

DENTAURUM ONLINE SHOP